

ZUGVORRICHTUNG



- Die Zugvorrichtung für Beton- und Steinzeugrohre mit Glockenmuffe
- Kein Strom- oder sonstiges Zusatz-Aggregat erforderlich
- Kraftvolles Zusammenziehen mit Hydraulik-Aggregat
- Einfache Bedienung mit Handpumpe

Zugvorrichtung

Zugvorrichtung, Grundgerät mit Spannzylinder zum Verspannen auf dem Rohr _____

Pumpenhebel für die Handbedienung _____

Hydraulik-Aggregat mit Öltank, Manometer und Ventil _____
Druck max. 150 bar

Spannarme, einstellbar auf den jeweiligen Rohr-Außendurchmesser _____

Zugzylinder, Hub 300 mm _____

Spannbacken _____

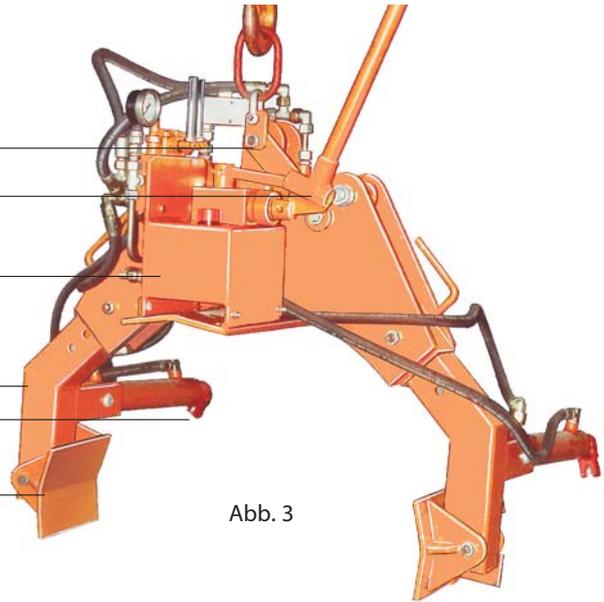


Abb. 3

Arbeitsablauf

- Bei einem neuen Rohrdurchmesser wird die Länge der beiden Spannarme eingestellt
- Verspannen der Zugvorrichtung hinter der Muffe eines bereits verlegten Rohres
- Das beizuziehende Rohr wird in Position gebracht
- Einhängen der Traverse und Befestigen der Zugketten (Abb. 1)
- Beiziehen des Rohres mit den beiden Zugzylindern

Bestell-Nummer	Typ	Zugkraft max.* ca. t	für Rohraußen-Durchmesser mm	Hub mm	Gewicht ca. kg
125 200	RZA-350-750	1,5	350 - 750	300	177
125 300	RZA-600-1250	1,5	600 - 1250	300	317

Lieferumfang: Gerät komplett mit Hydraulik, 2 Zugketten je 15 m lang, Traverse.

*) Die Zugkraft ist abhängig von Rohrgewicht und Rohroberfläche. Eine generelle Angabe ist daher nicht möglich.

Die Zugvorrichtungen RZA-350-750 und RZA-600-1250 können auch über unseren Mietpark angemietet werden.