

# DE ROTATIONS LASER Digi Roto HVR CONDROL

## Bedienungsanleitung

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Rotationslasers Digi Roto HVR CONDROL. Die Sicherheitshinweise finden Sie am Ende der deutschen Anleitung. Bitte lesen Sie diese sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät das erste Mal verwenden.

### SICHERHEITSHINWEISE

**Vorsicht!** Die Bedienungsanleitung ist Bestandteil des Gerätes. Vor Gebrauch des Gerätes lesen Sie bitte die beiliegende Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Bei der Übergabe des Gerätes zur zeitweiligen Nutzung legen Sie diese Anleitung bei.

- Das Gerät darf nur zweckmäßig verwendet werden.
- Aufkleber und Warnschilder sollen stets am Gerät verbleiben, vermeiden Sie deren Unkenntlichmachung, denn sie enthalten Informationen über sichere Verwendung Ihres Gerätes.



Blicken Sie nicht in den Laserstrahl oder seine Reflektion, insbesondere mit ungeschütztem Auge und auch nicht mit optischen Instrumenten. Richten Sie den Laserstrahl nicht auf Personen oder Tiere. Ihr Augenlicht ist in Gefahr.

- Aus Sicherheitsgründen Augen schließen oder wegblicken.
- Den Laserstrahl bzw. die Laserebene nicht auf Augenhöhe einrichten.

- Andere Personen dürfen sich nicht in der Arbeitszone befinden.

- Das Gerät soll außerhalb der Reichweite von Kindern und Dritten verwendet und aufbewahrt werden.

- Nehmen Sie das Gerät nicht selbstständig auseinander und reparieren es nicht. Die Reparatur und Wartung darf nur durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, das originale Ersatzkomponenten einsetzt.

- Verwenden Sie das Gerät nicht in einer explosionsgefährdeten Umgebung, wie in der Nähe von leicht entflammaren Stoffen.

- Eine Lasersichtbrille wird nur verwendet, um den Laserstrahl besser sehen zu können. Verwenden Sie diese für keine anderen Zwecke. Die Laserbrille schützt nicht vor Laserstrahlen sowie vor UV-Strahlen und verringert die Wahrnehmung von Farbunterschieden.

- Vermeiden Sie eine Batterieerhitzung, um das Risiko von Elektrolytaustritt zu reduzieren. Bei Hautkontakt mit Batteriesäure waschen Sie sofort die betroffenen Stellen mit Wasser und Seife. Bei Kontakt der Flüssigkeit mit den Augen, reinigen Sie diese mindestens 10 Minuten lang mit klarem Wasser und suchen Sie anschließend einen Arzt auf.

### BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH

CONDROL Digi Roto HVR ist ein selbstnivellierender Rotationslaser und wurde für Bauarbeiter, Stuckateure und Bauunternehmer entwickelt. Er wird zur Ermittlung von horizontalen und vertikalen Linien sowie Lotpunkten (Zenit, Nadir) verwendet. Das Instrument verfügt über eine Scan-Funktion, diese ermöglicht eine vom Benutzer definierte teilweise Projektion der Laserlinie sowie Erstellung von geneigten Ebenen bis ±10% auf den X und Y Achsen. Das Produkt ist für den Außen- und Innenbereich geeignet.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Arbeitsbereich mit Digitalempfänger	600m (im Durchmesser)
Genauigkeit	18" (±0.09 mm/1 m)
Selbstnivellierungsbereich	±5°
Neigewinkel für X und Y Achsen	±10%
Lasertyp	Klasse II 635 nm < 1 mW
Rotationsgeschwindigkeit	0, 60, 120, 300, 600 rpm
Scan-Funktion	Scanning-Winkel 0°, 10°, 45°, 90°, 180°
Reichweite der Fernbedienung	100 m
Betriebstemperatur	-20°C...+50°C
Lagertemperatur	-30 °C...+60 °C
Stromversorgung des Rotationslasers	4 x 4000 mAh SC Ni-MH 1.2 V wiederaufladbare Batterien und 4 x AM-2 (LR14) Typ C, 1.5 V Alkaline-Batterien
Stromversorgung der Fernbedienung	2 x AAA LR03 1.5 V
Stromversorgung des Rotationslasers	1 x 6F22 9V
Betriebsdauer	20 Stunden
Wasser- und Staubschutz	IP67

Stativ-Gewinde	5/8"
Abmessungen	206 X 206 X 211 mm
Gewicht	3 kg

### LIEFERUMFANG

- Rotationslaser – 1 St.
- Batterien (4000 mAh SC Ni-MH 1.2V) – 4 St.
- Batterien (AM-2 LR14 Typ C, 1.5V) – 4 St.
- Ladegerät – 1 St
- Laserempfänger – 1 St.
- Halterung für Laserempfänger – 1 St.
- Fernbedienung – 1 St.
- Laserschutzbrille – 1 St.
- Zieltafel mit Magneten – 1 St.
- Bedienungsanleitung – 1 St.
- Transportkoffer – 1 St.

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Austrittsöffnung der Laserstrahlen
- Rotationskopf
- Lotstrahlaustritt (Zenith und Nadir)
- Bedienfeld
- Ladebuchse
- Batterieanlage
- Stativ-Gewinde 5/8"
- Griffe

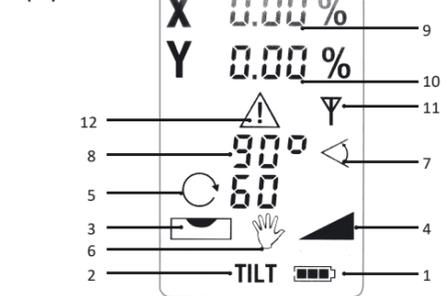


### Bedienfeld



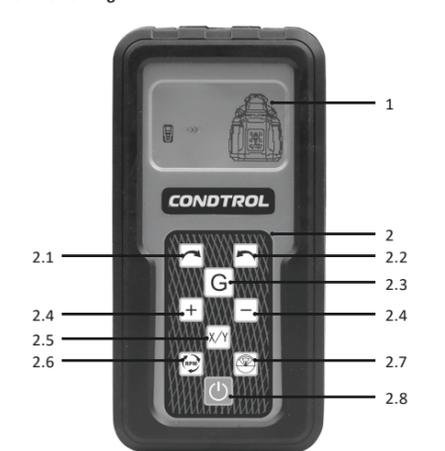
- Taste für Neigungsmodus
- Taste für X und Y-Positionierung
- Taste für Rotationsgeschwindigkeit
- Ein-/Aus-/Manuell-Taste
- Taste für Drehung im Uhrzeigersinn / Neigungswinkeleinstellung
- Taste für Drehung gegen den Uhrzeigersinn / Neigungswinkeleinstellung
- Taste für Scanning-Modus / Auswahl des Scan-Sektors
- Abschalten der Selbstnivellierung bei Abweichung des Rotationslasers

### Display



- Netzanzeige
- Anzeige für Aktivierung des Anti-Drift-Systems
- Anzeige für Selbstnivellierung
- Anzeige für Modus der geneigten Linien
- Anzeige für Rotationsgeschwindigkeit
- Anzeige für Manuell - Modus
- Anzeige für Scan-Sektor
- Anzeige für Winkel des Scan-Sektors
- Neigungswinkel für X-Achse
- Neigungswinkel für Y-Achse
- Anzeige für Fernbedienung
- Anzeige für Abschaltung des Anti-Drift-Systems

### Fernbedienung



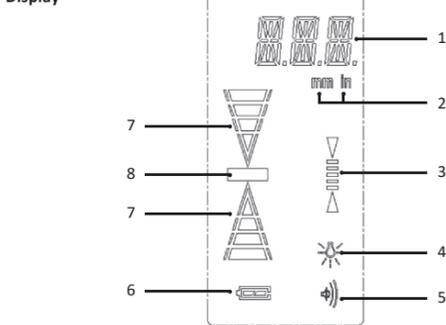
- Display
- Tastatur:
  - Drehung im Uhrzeigersinn / Neigungswinkeleinstellung
  - Drehung gegen den Uhrzeigersinn / Neigungswinkeleinstellung
  - Neigungsmodus
  - Neigungswinkeleinstellung
  - X- oder Y-Positionierung
  - Änderung der Rotationsgeschwindigkeit/ Drehstopp
  - Scanning-Modus / Auswahl des Scan-Sektors
  - Ein-/Aus-Taste

### Laserempfänger



- LCD
- Tastatur:
  - Ein-/Aus
  - Maßeinheit/LCD-Hintergrundbeleuchtung
  - Einschalten / Ausschalten des Tonsignals
  - Genauigkeit wählen: Fein/ Mittel/ Grob
  - LED-Anzeigen
  - Empfangsfeld
  - Batteriefach
  - Mittelmarkierung

### Display



- Die Position des Lasers relativ zur Laserebene
- Maßeinheiten (mm, in)
- Genauigkeitsanzeige
- LED - Helligkeit
- LED - Tonsignal
- Batteriestatus
- Anzeige der Bewegungsrichtung
- Sollniveau-Linie

### BETRIEB

#### Batterieaufladung

Die Energieversorgung des Rotationslasers erfolgt durch die mitgelieferten Nickelmetall-Hybridbatterien (NI-MH). Wenn beim Betrieb des Gerätes das Symbol zu blinken beginnt, müssen die NI-MH-Batterien aufgeladen werden. Ein zusätzliches Alkali-Batteriepaket wird auch mitgeliefert. Das mitgelieferte Batteriepaket ermöglicht die Arbeit mit dem Gerät auch, wenn die wiederaufladbaren Batterien entladen sind/ entladen werden. Verwenden Sie das mitgelieferte Ladegerät für das Aufladen der NI-MH-Batterien.

Es dauert ungefähr 7 Stunden, bis die Batterien vollständig aufgeladen sind. Bei roter LED werden die Batterien geladen. Wenn die LED grün wird, ist der Ladevorgang beendet. Trennen Sie das Ladegerät von der Steckdose.

Nehmen Sie die Batterien aus dem Gerät, wenn es längere Zeit nicht verwendet wird. Lassen Sie keine entladenen Batterien im Rotationslaser.

Für die Verlängerung der Nutzungsdauer von Batterien sollen sie mindestens alle drei Monate aufgeladen werden.

**Vorsicht!** Verwenden Sie das Ladegerät keinesfalls für nicht wiederaufladbare Alkali-Batterien, um Beschädigung des Rotationslasers durch auslaufende Akkus zu vermeiden.

#### Batteriewechsel im Laserempfänger

Die Energieversorgung des Rotationslasers erfolgt durch die mitgelieferte 9V-Batterie. Das Batteriefach befindet sich auf der Rückseite des Laserempfängers.

Entfernen Sie die Batteriefachabdeckung, entnehmen Sie entladene Batterien und setzen neue Batterien ein. Achten Sie dabei auf die richtige Polung. Schließen Sie das Batteriefach. Die Batterien müssen ersetzt werden, wenn das Symbol auf dem Display leer anzeigt.

Entfernen Sie die Batterien bei langem Nichtgebrauch aus dem Laserempfänger, um Korrosion und Entladung zu vermeiden.

#### Batteriewechsel in der Fernbedienung

Die Energieversorgung der Fernbedienung erfolgt durch die mitgelieferten 1.5V AAA Batterien. Das Batteriefach befindet sich auf der Rückseite der Fernbedienung.

Entfernen Sie die Batteriefachabdeckung, entnehmen Sie entladene Batterien und setzen neue Batterien ein. Achten Sie dabei auf die richtige Polung. Schließen Sie das Batteriefach. Verwenden Sie nur Alkaline-Batterien AAA 1.5V. Entfernen Sie die Batterien bei langem Nichtgebrauch aus dem Laserempfänger, um Korrosion und Entladung zu vermeiden. Alle Batterien sollen immer zur gleichen Zeit ersetzt werden. Setzen Sie nur Batterien desselben Herstellers und der gleichen Spannung ein.

#### Ein-/Ausschalten des Rotationslasers

Drücken Sie kurz die Taste , um den Laser ein- / auszuschalten.

#### Ein-/Ausschalten des Laserempfängers

Drücken Sie kurz die Taste , um den Laserempfänger ein- / auszuschalten.

#### Signalton im Laserempfänger

Der laute Signalton ist standardmäßig eingestellt. Drücken Sie

kurz die Taste zum Wechseln der Lautstärke. Der

Wechsel der Signalton-Lautstärke geschieht nach folgendem Ablauf: laut → aus → normal.

#### Maßeinheiten im Laserempfänger

Die Maßeinheit "mm" ist standardmäßig voreingestellt.

Drücken Sie kurz die Taste , um zwischen mm und inch zu wechseln.

#### LCD-Hintergrundbeleuchtung im Laserempfänger

Die LCD-Hintergrundbeleuchtung ist standardmäßig

deaktiviert. Halten Sie die Taste 3 Sekunden gedrückt, um die LCD-Hintergrundbeleuchtung ein-/ auszuschalten.

#### Genauigkeit des Laserempfängers wählen

Feine Genauigkeit (±1mm/50m) ist standardmäßig eingestellt.

Drücken Sie kurz die Taste , um die notwendige

Genauigkeit auszuwählen. Der Wechsel geschieht nach folgendem Ablauf: fein → mittel → grob.

### BETRIEBSMODUS

#### Automatischer Modus (Projizierung vertikaler/ horizontaler Linie)

Positionieren Sie das Gerät auf einer ebenen Fläche, auf ein Stativ mit 5/8"- Gewinde oder auf eine Universalhalterung horizontal bzw. vertikal. Schalten Sie den Laser ein.

Das Symbol auf dem Display und der Laserstrahl blinken während der Selbstnivellierung. Ist Ihr Gerät nivelliert, erlischt das Symbol . Der Rotationskopf beginnt mit einer Geschwindigkeit von 600 rpm im Uhrzeigersinn zu rotieren.

Befindet sich die Neigung vom Gehäuse außerhalb des Selbstnivellierbereiches (5°), ertönt ein Tonsignal. Der Laserstrahl blinkt auch, wenn der Rotationskopf nicht rotiert. Schalten Sie den Laser aus und wieder ein.

Drücken Sie die Taste , um den Neigungsmodus zu aktivieren. Das Symbol **TILT** erscheint auf dem Display.

Wird der Rotationslaser durch äußere Einwirkungen bewegt, ertönt ein Tonsignal, und das Gerät richtet sich nicht neu aus.

Auf dem Display wird ein Warnsignal angezeigt. Schalten Sie das Gerät aus und wiederhol ein und wiederholen Sie die Operation.

#### Neigung in einer Achse

Für Neigungsarbeiten in einer Achse können die X- und Y-Achse bis zu ±10% geneigt werden.

Drücken Sie die Taste **G** , um in den Neigungsmodus zu wechseln. Auf dem Display blinkt . Der Wert des Neigungswinkels auf der X-Achse erscheint in der oberen Zeile.

Drücken Sie die Taste und , um die gewünschte Neigung der X-Achse einzustellen.

Drücken Sie die Taste **X/Y** , um zur Y-Achse zu wechseln, nun blinkt „Y“. Mit den Tasten und können Sie die gewünschte Neigung der Y-Achse einstellen. Betätigen

Sie die Tasten **X/Y** , um die Einstellungen zu bestätigen. Auf dem Display erscheint das Symbol , und der Laserstrahl blinkt auf, bis der Rotationskopf die Zielposition einstellt hat. Der Rotationskopf beginnt mit einer Geschwindigkeit von 600 rpm zu rotieren.

Die Neigungsfunktion ist aktiv in diesem Modus. Wird der Rotationslaser durch äußere Einwirkungen bewegt, ertönt ein Tonsignal, und das Gerät richtet sich nicht neu aus. Auf dem

Display wird ein Warnsignal angezeigt. Drücken Sie die Taste , um die Neigungsfunktion abzuschalten.

Drücken Sie die Taste , um die Maßeinheit (mm, in) zu wechseln.

#### Manueller Modus

Dieser Modus ermöglicht Projektion von Laserebenen in jeglicher Neigung. Positionieren Sie den Rotationslaser auf einer festen und planen Oberfläche.

Schalten Sie den Laser ein. Das Symbol auf dem Display und der Laserstrahl blinken auf. Ist Ihr Gerät nivelliert, beginnt der Rotationskopf mit einer Geschwindigkeit von 600 rpm im Uhrzeigersinn zu rotieren.

Drücken und halten Sie die Taste 5 Sekunden gedrückt. Das Gerät wechselt zum manuellen Modus, auf dem Display erscheint das Symbol . Positionieren Sie die Achse in die gewünschte Neigungsrichtung und fixieren sie die Position.

Drücken Sie und halten die Taste 5 Sekunden gedrückt, um den Modus zu verlassen. Die Anzeige für Manuell-Modus

erlischt.

#### Lotstrahl nach oben und nach unten

Dieser Rotationslaser verfügt über einen Lotstrahl (Zenit und Nadir). Der Lotstrahl ist aktiv in jedem Betriebsmodus.

#### Rotationsgeschwindigkeit

Die standardmäßige Rotationsgeschwindigkeit ist 600 rpm.

Drücken Sie die Taste , um die Rotationsgeschwindigkeit

zu ändern. Die Rotationsgeschwindigkeit ändert sich in folgender Weise: 600-0-60-120-300-600 rpm.

**Vorsicht!** Je niedriger die Rotationsgeschwindigkeit, desto heller ist der Laserstrahl.

#### Scanning - Modus

Der Scanning-Modus ermöglicht die Laserlinie auf lange Entfernungen zu bestimmen.

Drücken Sie die Taste um den Scanning-Modus

zu aktivieren. Drücken Sie die Taste mehrmals nacheinander, um eine Linie mit – 0°, 10°; 45°; 90°; 180° zu projizieren.

Der Winkel wird auf dem Display angezeigt - .

Drücken Sie die Taste , um den Scanning - Sektor gegen den Uhrzeigersinn oder die Taste um den Scanning - Sektor im Uhrzeigersinn zu richten.

Drücken Sie die Taste , um den Modus zu verlassen.

Der Rotationskopf beginnt zu rotieren.

Drücken Sie die Taste , um den Modus zu verlassen.

Der Rotationskopf beginnt zu rotieren.

#### Arbeit mit dem Laserempfänger

Schalten Sie den Laserempfänger ein. Setzen Sie den Laserempfänger an eine Nivellierlatte, eine Metalloberfläche usw. Stellen Sie den Laserempfänger vor dem Laserstrahl auf. Bewegen Sie den Detektor nach oben/unten unter Beachtung der Pfeile auf dem LCD-Monitor (an der Vorder- oder Rückseite, je nachdem was bequemer ist) und der LED-Anzeigen. Der Pfeil-runter auf dem Display zeigt an, dass der Laserempfänger nach unten bewegt werden muss; der Pfeil-hoch zeigt an, dass der Laserempfänger nach oben bewegt werden muss.

Die Anzeige zeigt exakt den Abstand zum Laserstrahl an. Wenn der Laserstrahl auf das Zentrum des Sensors von dem Empfänger trifft, und die Position des Laserstrahls mit den Niveau-Markierungen übereinstimmt, erzeugt der Empfänger ein Tonsignal (falls das Tonsignal eingeschaltet ist), und auf dem Display erscheint ein Symbol der erfassten Laserlinie.

#### Magnetische Zieltafel

Die magnetische Zieltafel ermöglicht Arbeiten an Layouts von Deckensystemen oder Rahmenstrukturen, z. B. Trockenmauer. Der integrierte Magnet ermöglicht die Befestigung der Tafel an einer Deckenschiebe oder einem Profil. Der Tafel verfügt über ein lineares Layout an der Vorderseite. Dieses Layout verwendet man für die Bestimmung einer Abweichung von der nominalen Ebene und Übertragung der Prüfpunkte nach Lasernivellierung.

#### Arbeit mit der Fernbedienung

Die Tasten der Fernbedienung duplizieren die Tasten des Bedienfeldes von dem Rotationslaser. Dadurch kann man den Rotationslaser fernsteuern, ohne sich ihm zu nähern.

#### GENAUIGKEITSÜBERPRÜFUNG

##### X-Achse

- Positionieren Sie das Gerät 0.5 m von einer Wand und 10 von der anderen Wand entfernt, so dass die X-Achse des Gerätes zur Wand zeigt
- Schalten Sie das Gerät ein. Nachdem die Selbstnivellierung beendet ist, markieren Sie die Position des Laserstrahls als Punkte X1 und X2 an den beiden Wänden.
- Schalten Sie das Gerät aus. Stellen Sie das Gerät an die gegenüberliegende Wand. Die Position des Gerätes soll unverändert sein.
- Schalten Sie das Gerät ein. Richten Sie den Laserstrahl auf den früher markierten Punkt X2 aus. Markieren Sie den Punkt X3 an der gegenüberliegenden Wand.
- Wenn der Abstand zwischen Punkte X1 und X3 größer als 1,8 mm ist, schalten Sie das Gerät aus und wenden Sie sich an den Kundenservice.



#### Y-Achse

1. Positionieren Sie das Gerät 0.5 m von einer Wand und 10 m von der anderen Wand entfernt, so dass die Y-Achse des Gerätes zur Wand zeigt.
2. Schalten Sie das Gerät ein. Nachdem die Selbstnivellierung beendet ist, markieren Sie die Position des Laserstrahls als Punkte Y1 und Y2 an den beiden Wänden.
3. Schalten Sie das Gerät aus. Stellen Sie das Gerät an die gegenüberliegende Wand. Die Position des Gerätes soll unverändert sein.
4. Schalten Sie das Gerät ein. Richten Sie den Laserstrahl auf den früher markierten Punkt Y2 aus. Markieren Sie den Punkt Y3 an der gegenüberliegenden Wand.
5. Wenn der Abstand zwischen Punkte Y1 und Y3 größer als 1,8 mm ist, schalten Sie das Gerät aus und wenden Sie sich an den Kundenservice.

#### PFLEGE

Der Rotationslaser ist ein präzises Gerät und soll stets vorsichtig behandelt werden. Prüfen Sie den Zustand des Gerätes, bevor Sie es verwenden. Überprüfen Sie die Genauigkeit des Gerätes, wenn es gefallen lassen wurde oder anderen mechanischen Belastungen ausgesetzt war.

Die Beachtung der folgenden Vorschriften verlängert die Funktionsdauer des Gerätes:

- 1) Bewahren Sie das Gerät, Ersatz- und Zubehörteile außerhalb der Reichweite von Kindern und fremden Personen auf.
- 2) Das Gerät soll nur im ausgeschalteten Zustand im Transportkoffer transportiert werden.
- 3) Lagern Sie das Gerät nicht in staubiger oder verschmutzter Umgebung. Das Gerät ist schmutzunempfindlich, aber Langzeitauswirkung dieser Faktoren kann zu einer Schädigung der inneren beweglichen Teile des Gerätes führen.
- 4) Lagern Sie das Gerät an einem trockenem Ort. Das Gerät ist wasserdicht, aber Niederschlag, Feuchtigkeit und mineralhaltige Flüssigkeiten können zu einer Schädigung der Stromkreise des Gerätes führen. Trocknen mit einem Fön oder Feuer ist verboten.
- 5) Das Gerät darf nicht lange in Räumen mit einer Temperatur über +50°C aufbewahrt werden. Hohe Temperaturen verkürzen die Lebensdauer der Elektronik, beschädigen Batterien, verformen oder schmelzen Kunststoffteile.
- 6) Das Gerät darf nicht lange in Räumen mit einer Temperatur niedriger als -10°C aufbewahrt werden. Wenn das Gerät in einem sehr kalten Raum gelagert wurde und in einen warmen Raum gebracht wird, kann sich im Gerät Kondenswasser bilden, was zu einer Schädigung der elektronischen Komponenten führen kann.
- 7) Vermeiden Sie Stöße, Herunterfallen, starke Vibrationen, denn das kann die Genauigkeit reduzieren.
- 8) Prüfen Sie regelmäßig die Genauigkeit (siehe Abschnitt «Genauigkeitsüberprüfung»).
- 9) Reinigen Sie das Gerät mit einem weichen feuchten Tuch. Verwenden Sie keine aggressiven Chemikalien, Reinigungslösungen oder ätzende Mittel.
- 10) Reinigen Sie den Laserstrahlapertur regelmäßig mit einem weichen fussselfreien Tuch, das mit Isopropylalkohol befeuchtet wurde.
- 11) Nehmen Sie die Batterien aus dem Gerät, wenn es längere Zeit nicht verwendet wird.
- 12) Lassen Sie entladene Batterien nicht im Gerät.

#### ENTSORGUNG

Geräte, Zubehör und die Verpackung sollen recycelt werden (Wiederverwertung). Zum Recycling schicken Sie das Gerät bitte an:

CONDTRÖL GmbH  
Wasserburger Straße 9  
84427 Sankt Wolfgang  
Deutschland



Werfen Sie das Gerät nicht in den Restmüll. Gemäß der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG über Altgeräte mit Elektronik und ihrer Umsetzung in nationales Recht sind Sie verpflichtet, nicht mehr gebrauchsfähige Messwerkzeuge getrennt zu sammeln und zu einer Recyclingstelle zu bringen.

#### GARANTIE

Alle Geräte der CONDTRÖL GmbH werden vor dem Verlassen der Produktion geprüft und unterliegen den folgenden Garantiebestimmungen. Mängelhaftungsansprüche des Käufers und gesetzliche Rechte bleiben davon unberührt.

- 1) Die CONDTRÖL GmbH verpflichtet sich zur kostenlosen Behebung von Mängeln am Gerät, falls diese nachweislich innerhalb der Garantiezeit auf einen Material- oder Produktionsfehler zurückzuführen sind.
- 2) Die Garantiezeit beträgt 12 Monate bei gewerblichen Produkten und beginnt ab Datum des Kaufs an den ersten Endabnehmer (siehe Originalbeleg). Die Betriebsdauer Ihres Gerätes beträgt 36 Monate.
- 3) Die Garantie trifft nicht für Teile zu, deren Fehlfunktion auf Gebrauch oder Verschleiß zurückzuführen sind. Für Mängel am Gerät, die durch Nichtbeachten der Bedienungsanleitung, nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch, unzureichendem Service und Pflege, Verwendung von Nicht- CONDTRÖL GmbH-Zubehör oder Ersatzteilen entstehen, gilt die Garantie nicht. Durch Veränderungen oder Zusätze am Gerät erlischt die Garantie. Für Mängel, die den normalen Gebrauch des Geräts nicht beeinträchtigen, gilt die Garantie nicht.
- 4) Die CONDTRÖL GmbH behält sich das Recht vor, nach eigener Entscheidung das Gerät zu reparieren oder zu ersetzen.
- 5) Andere Ansprüche als die oben genannten werden nicht über die Garantie abgedeckt.
- 6) Nach Garantieleistungen durch die CONDTRÖL GmbH wird die Garantiezeit nicht erneuert und auch nicht verlängert.
- 7) Die CONDTRÖL GmbH übernimmt keine Verantwortung für Gewinnverlust und andere Umstände, die mit dem defekten Gerät in Verbindung stehen. Die CONDTRÖL GmbH übernimmt keine Kosten für Miet- oder Leihgeräte während der Reparatur. Für die Garantie gilt deutsches Recht. Ausgeschlossen ist das CISG (Übereinkommen der Vereinten Nationen über den internationalen Warenkauf). Änderungen vorbehalten.

Falls das Gerät defekt ist, bringen Sie es bitte zu Ihrem Händler zurück. Falls Sie das Gerät nicht bei einem Händler gekauft haben, schicken Sie es mit einer Fehlerbeschreibung bitte an:

CONDTRÖL GmbH  
Wasserburger Straße 9  
84427 Sankt Wolfgang  
Deutschland