



# STROMERZEUGER GE 10000 HZDM

Die Bilder sind hinweisend



## EIGENSCHAFTEN

- Abstellen des Motors bei ungenügender Öldruck und hoher Temperatur
- Die Einbau-Vorderseite schützt die Anschlüsse
- Rohrrahmen
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Gemäß der GE Richtlinien



luftkühlung



diesel



einphasig



Elektro-Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG	
* Leistung Einphasig Stand-by (LTP)	10 kVA (9 kW) / 230 V / 43.5 A
* Leistung Einphasig PRP	9 kVA (8.1 kW) / 230 V / 39.1 A
* Leistung Einphasig COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.9

\* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

## BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

**Standby-Leistung (LTP):** Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

**PRP Leistung:** Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

**COP Leistung:** Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

## MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG	
Typ	HATZ - 1D90
Höchstleistung netz stand-by	11.2 kWm (15.2 hp)
Höchstleistung netz PRP	10.2 kWm (13.9 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 722 cm <sup>3</sup> (0.722 lt.)
Bohrung / Hub	104 / 85 (mm)
Komprimierungsverhältnis	10.5 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	3.6 lt./h
100 % von PRP	3.3 lt./h
75 % von PRP	2.5 lt./h
50 % von PRP	1.6 lt./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	Luft
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.9 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	12 Vdc
Leistung Selbstanlasser	2 kW
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	16 A
Kaltstart	- 10°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	Trocken
<b>LUFTFILTER</b>	1.08 m <sup>3</sup> /min.
Verbrennungsluftstrom	
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	/
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



## GENERATOR

SYNCHRON, EINPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
	MIT AVR	OHNE AVR
Kontinuierliche Leistung	10 kVA	
Leistung Stand-by	11 kVA	
Dreiphasenspannung	220 - 240 / 110 - 120 Vac	230 / 115 Vac
Frequenz	50 Hz	
Cos $\varphi$	1	
A.V.R.-Modell	HVR 11E	/
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1 \%$	$\pm 5,0 \%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	$\leq 2.5 I_n$	3 $I_n$
Cdt Übergang (100% der Ladung)	15 %	10 %
Ansprechzeit	/	/
Leistung bei 100% der Ladung	80 % (230V - Cos $\varphi$ 1)	79.5 % (230V - Cos $\varphi$ 1)
Isolierung	Klass H	
Anschluss - Endgeräte	Serie - N°4	
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	/	
Harmonische Verzerrung - THD	< 5.5 %	< 5 %
Telefonische Interferenz - THF	/	

REAKTANZEN (10 kVA - 230 V)	
Synchron längs - Xd	/
Transient längs- X'd	/
Subtransient längs - X'd	/
Synchron quer - Xd	/
Subtransient quer - X"q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/
Nullsequenz - X0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'd	/
Subtransient - T'd	/
Leer - T'do	/
Monodirektional - Ta	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	/
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	0.082 m <sup>3</sup> /sec
Kupplung   Lager	Diretto J609b - N°1

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	10 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	4 h
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)

Schutzart IP	IP 23
Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	105 dB(A) (80 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

## BEDIENFELD

- Schlüssel zum Starten und Stoppen des Motors
- Kontrollleuchte für niedrigen Öldruck mit Motorstopp
- Warnleuchte für hohe Motortemperatur mit Motorstopp
- Ladekontrollleuchte
- Digitales Multifunktionsinstrument: Voltmeter - Frequenzmesser - Gesamtstundenzähler - Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Sicherungs-Automat
- FI-Schutz Schalter
- Thermoschutzschalter zum Schutz von 230V / 16 A -Schuko Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 230V 32A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsklemme (PE)

# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 10000 HZDM



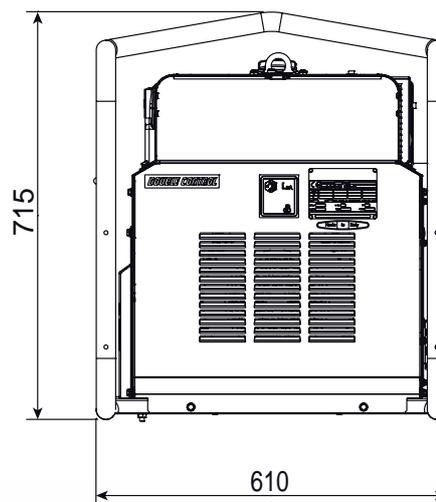
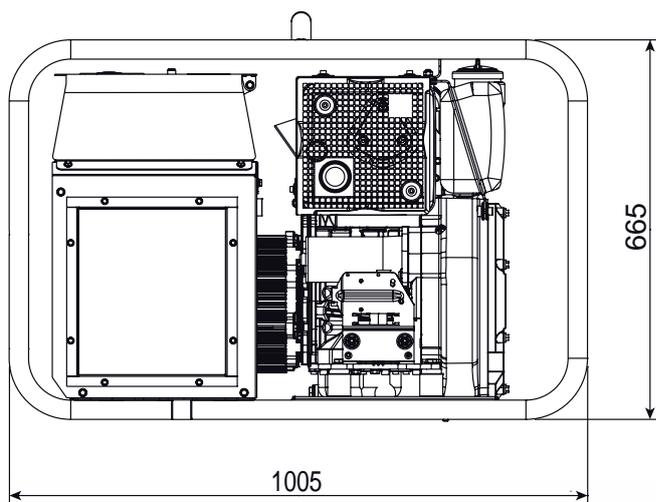
## TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 215 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



## DIMENSIONSZEICHNUNG



## ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs-Kit
- Handfahrgestell CTM14



## MODELLE AUF ANFRAGE

- /



## ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- /

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it