



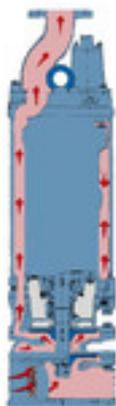
**LH-W** 400V  
50Hz

Zweistufige Hochdruckpumpe  
- für professionellen Einsatz

Immer tiefere Baugruben erfordern Tauchpumpen mit großer Förderhöhe in verschleißbeständiger Bauweise, die auch hohen Wasserdruck standhalten können.



## Mantelkühlung

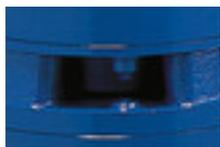


Durch die Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt. Der zentrierte Flansch verringert den Durchmesser der Pumpen, wodurch diese in Schlitzbrückenfiltern eingesetzt werden können.



## Gußeisen - beständiger als Aluminium

Pumpen- und Motorgehäuse aus Grauguß, Laufräder aus Chromgußeisen für höhere Beständigkeit gegen Abrasion und Korrosion.



## Druckentlastungsventile

Die Dichtungsflächen der Gleitringdichtungen werden nur dem Umgebungsdruck ausgesetzt und sind somit vor Wasserhammer geschützt.

## Doppelte innenliegende Gleitringdichtung (SiC/SiC)

Doppelte innenliegende Gleitringdichtung im Ölbad mit Dichtungsflächen aus Siliziumkarbid, ausgestattet mit einem Ölverteiler und zusätzlich geschützt durch einen Simmerring sowie durch eine Wellenschutzhülse aus Edelstahl für längere Standzeiten.



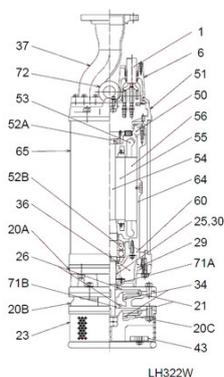
## Zweistufiges Laufrad

(außer: LH33.0)

Zwei hintereinander angeordnete geschlossene Freistromräder aus Chromgußeisen sorgen für hohen Förderdruck.

## Komponenten:

001 Kabel	043 Opferanode
006 Kabeleingang	050 Motordeckel
020A Pumpengehäuse	051 Hauptdeckel
020B. Pumpengehäuse	052A Lager (oben)
020C Pumpengehäuse	052B Lager (unten)
021 Laufrad	053 Thermoschalter
023 Einlaufsieb	054 Welle
025 Gleitringdichtung	055 Rotor
026. Labyrinthring	056 Stator
029 Ölgehäuse	060 Lagergehäuse
030 Ölverteiler	064 Motorgehäuse
034 Schleißring	065 Mantel
035 Ölschraube	071A Wellenschutzhülse
036 Schmiermittel	071B Wellenschutzhülse
037 Auslaßbogen	072 Augenschraube

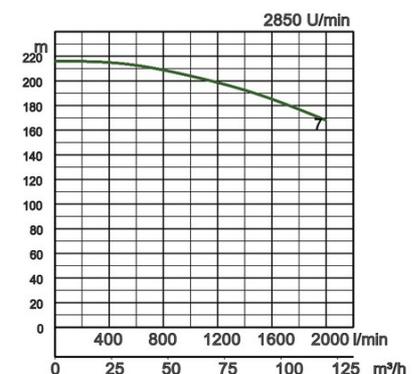
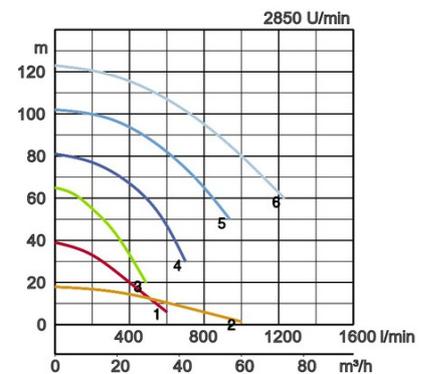


## Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
LH23.0W	1	2" AG	3,0	6,5	39,0	600	46,0	6	25	20
LH33.0	2	3" AG	3,0	6,5	18,0	1000	42,0	6	25	20
LH25.5W	3	2" AG	5,5	11,0	65,0	490	80,0	6	30	20
LH311W	4	3" AG	11,0	22,0	81,0	700	130,0	8,5	30	20
LH322W	5	3"	22,0	39,0	102,0	940	304,0	8,5	30	20
LH430W	6	4"	30,0	53,0	123,0	940	324,0	8,5	30	20
LH4110W	7	4"	110,0	209,0	216,0	2000	1270,0	8,0	30	20

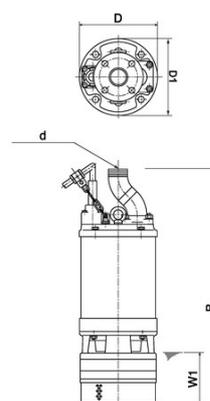


ø Druckstutzen		2", 3", 4"	
Fördermedium	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
	Temperatur	0-40°C	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad
		Gehäuse	Grauguß GG20, Sphäroguß GGG45
Motor	Isolierung		Schutzklasse F, Schutzklasse B
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter, Thermofühler in Wicklung
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart, 3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start
	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		Gewindeanschluß, JIS20K-Flansch	



## Abmessungen in mm:

Modell	d	B	D	D1	W1
LH23.0W	50	591	185	-	150
LH33.0	80	591	185	-	150
LH25.5W	50	750	240	-	170
LH311W	80	1030	270	-	200
LH322W	80	1234	330	-	300
LH430W	100	1375	330	-	300
LH4110W	100	1825	616	592	380



W1: Minimale Wasserhöhe



Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter [www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm](http://www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm).



Durch eine umwelt- und mitarbeiterfreundliche Produktion tragen wir zum Fortschritt der Gesellschaft bei.

Unsere Fabrik in Kyoto (Japan) verfügt über eine Produktionskapazität von ca. 1 Mio. Pumpen pro Jahr. Durch modernste Fertigungsmethoden und optimale Durchrationalisierung aller Arbeitsschritte wird höchste Produktivität erreicht. Die Einrichtungen unserer Produktentwicklung ermöglichen umfassende Experimente und das Testen von Pumpen jeder Größe. Unseren größten Reichtum sehen wir in unseren Mitarbeitern. Optimale Arbeitsbedingungen waren ein Hauptziel bei der Errichtung unserer Fabrik. Dies beinhaltet u.a. Raumklimatisierung, minimale Staub- und Abgasemissionen sowie umfassende Wiederverwertung der Abfälle.

## Tsurumi (Europe) GmbH

Wahlerstr. 10  
D-40472 Düsseldorf  
Tel.: +49 (0)211-417937-450  
Fax: +49 (0)211-417937-460  
Email: [vertrieb@tsurumi.eu](mailto:vertrieb@tsurumi.eu)  
[www.tsurumi.eu](http://www.tsurumi.eu)

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe) GmbH. Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.



con-LH-W-DE

