

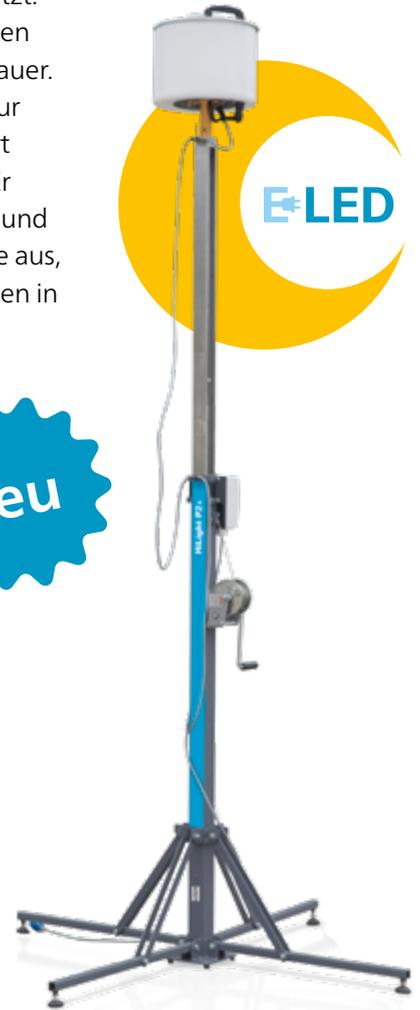
HILIGHT E3+

Der Lichtmast zum Betrieb an verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.



HILIGHT P2+

Die spezielle Beleuchtungsoptik wird von einem integrierten Polyethylengehäuse geschützt. Sie verhindert ein Ausbrennen und verlängert die Lebensdauer. Einen besonderen Beitrag zur großartigen Leistung steuert der einzigartige Fluter bei. Er strahlt das Licht rundum ab und leuchtet eine größere Fläche aus, als herkömmliche Lichtmasten in Ballonbauweise.



<p>LEBENSDAUER DER LAMPEN</p> <p>LED 50.000 Std.</p>	<p>PLUG-AND-LIGHT</p>	<p>ZERTIFIZIERTE WINDSTABILITÄT</p> <p>50 km/h</p>
<p>ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN</p> <p>Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast</p>	<p>UMWELTFREUNDLICH</p> <p>Keine Betriebsflüssigkeiten, keine zusätzlichen Emissionen</p>	<p>KEINE DRUCKLUFT ERFORDERLICH</p>
<p>TRANSPORT-EFFIZIENZ</p> <p>32 Einheiten 13-m-Lkw</p>	<p>AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 10 Lux)</p> <p>3.000</p>	<p>AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 10 Lux)</p> <p>2.000</p>
		<p>AUSBRENNSSICHERER FLUTER</p>

(*) Verfügbar für 50 Hz.

(*) CE-Modelle bitte nachfragen

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energieeffizienz	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen	Lebensdauer der Lampen	Wartungsintervall	Effizienter Transport
HiLight H5+	BAUINDUSTRIE	●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	STRASSENARBEITEN VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight V4W	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	●	●	●	●	○	○	●	○
HiLight H4	BAUINDUSTRIE STEINBRUCH	○	○	○	●	●	○	○	○
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight P2+	VERANSTALTUNGEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight V2+/V3+	BAUINDUSTRIE STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight Z3+	VERANSTALTUNGEN BAUINDUSTRIE	●	●	●	●	●	●	●	●

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?

LED HILIGHT LICHTMASTEN SIND SPARSAM IM VERBRAUCH

TECHNOLOGIE HILFT UNS, IN DER INDUSTRIE MASSSTÄBE ZU SETZEN

LED-LAMPEN LEBENSERWARTUNG

MEHR ALS 50.000 Std.

LED HILIGHT LICHTMASTEN AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M²

BIS ZU 5.000 M²

DURCHSCHNITT 20 LUX

HOHER CRI (FARBWIEDERGABEINDEX)

-WERT > 85 VON 100

BEINAHE NATÜRLICHES LICHT

SPEZIELL GESTALTETE RICHTOPTIK

UNGLAUBLICH GUTE LICHTVERTEILUNG

KEIN LICHT VERSCHWENDET

ALUMINIUMGEHÄUSE SCHÜTZT LED-LAMPEN

GEGEN HARTE STÖSSE

AUCH BEIM TRANSPORT

- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmastes gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 5.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr (pro Einheit im Vergleich zu

Halogen-Metaldampf-Lichtmast)



(*) Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

		BATTERIE			DIESEL						ELEKTRISCH				
		HiLight Z3+	HiLight B5+	HiLight H5+	HiLight V5+	HiLight V5+ K	HiLight V4	HiLight V4 K	HiLight V4W	HiLight V4W K	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+	
Ausleuchtungsfläche m² (Durchschnitt 20 Lux)		3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)	5.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		4.000 (Durchschnitt 20 Lux)		3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.500 (Durchschnitt 10 Lux)	
Lampen		LED	LED	LED	LED		Halogen-Metalldampf		Halogen-Metalldampf		LED	LED	LED	LED	
Mast		Hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal, manuell		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	
Zusatzausstattung		Hydraulisch Geräuscharm, keine CO ₂ -Emissionen	Kompaktes Gehäuse	Verzinkte Schutzhaube	HardHat® Haube		HardHat® Haube		HardHat® Haube		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	
Leistungsdaten															
Nennfrequenz	Hz	-	50 60	50	50 60		50 60		50 60		50 60	50	50	50	
Nennspannung	VAC	-	230 120	230	230 120		230 120		230 120		230 120	230	230	230	
Nennleistung (PRP)	kW	-	2,5 2,8	2,7	2,5 2,8	2,8 3,6	5,5 6,5	4,8 6	6 8	5,8 8	-	-	-	-	
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-20 / 50	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / >50	-25 / 49	-25 / >50	-25 / 50	-25 / >50	-	-	-	-	
Schalleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	82	90	86		92 94	98 102	87 89	91 93	-	-	-	-	
	dB(A)	-	55	65	63		71 73	63 64	66 71	-	-	-	-	-	
Motor															
Modell		-	Kubota Z482	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota Z482	Kohler KDW702	Kubota D1105	Kohler KDW1003	-	-	-	-	
Drehzahl	U/min	-	1.500 1.800	1.500	1.500 1.800		3.000 3.600		1.500 1.800		-	-	-	-	
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	2,7 3	3,5	2,7 3	5,5 6	6,9 8,1	11 11,5	8 9,5		-	-	-	-	
Kühlmittel		-	Wasser	Luft	Wasser		Wasser		Wasser		-	-	-	-	
Zylinderanzahl		-	2	1	2		2		3		-	-	-	-	
Generator															
Modell		-	Meccalte LT3/75	Linz E1C135 A/4	Meccalte LT3/75		Sincro EK 2 MCT		DP06/ AG164	DP06/ AG164	-	-	-	-	
Nennleistung	kVA	-	3,5 4,5	5,5	3,5 4,5		6 7,5		6 8		-	-	-	-	
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	H / 21	H / 21	H / 21		H / 23		H / 23		-	-	-	-	
Energieverbrauch															
Kraftstofftankvolumen	l	-	125	120	110		110		160		-	-	-	-	
Autonomie	Std.	18 - 32 bei 100% Last	185	185	150	135 120	57 50	50 45	90	95	-	-	-	-	
Ausgangsleistung															
Hilfsenergie	kW	-	1,2	1,2	1		1,4 2		2		-	-	-	-	
Beleuchtung															
Fluter		LED	LED	LED	LED		Halogen-Metalldampf		Halogen-Metalldampf		LED	LED	LED	LED	
Leistung	W	4 x 160	4 x 350	4 x 350	4 x 350		4 x 1.000		4 x 1.000		4 x 160	320	320	4 x 120	
Mast															
Typ		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell, senkrecht, 5 Segmente		Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	
Rotation	Grad	340	340	340	360		360		360		0	0	0	0	
Max. Höhe	m	8	8	8	7,5		7,5		7,5		7	3,5	5,5	5,5	
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80		80		80		80	50	80	80	
Gehäuse und Anhänger															
Typ		-	-	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	DOT US-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem. Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen						-	-	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßängern	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßängern	
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne													
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung			HardHat® Knickflügeltüren						-	-	-	-
Abmessungen und Gewicht															
Abmessungen beim Transport, starre Zugdeichsel (L x B x H)	m	1,16 x 1,16 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	2,3 x 1,28 x 2,485	1,67 x 1,10 x 2,50		1,67 x 1,10 x 2,50		1,8 x 1,35 x 2,97		1,2 x 0,8 x 2,14	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2	
Gewicht	kg	980	980	1.050	702		694		826		250	45	110	110	

(*) CE-Modelle bitte nachfragen