

ES Serie

Kompakte, mobile Stromerzeuger für den gewerblichen Dauereinsatz, Serienmäßig mit automatischer Spannungsregulierung AVR ausgestattet (400V Geräte).



BENZIN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



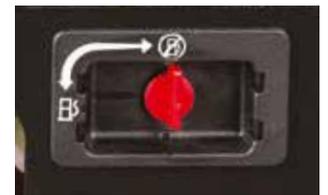
Schutzabdeckung aus Stahlblech



- Kompaktes Design
- Einfache Bedienung
- Leichter Zugang für Wartung



Großer integrierter Kraftstofftank (11L) für lange Laufzeiten



Erreichbarer Kraftstoffhahn

ZUBEHÖR



- FI-Schutz-Schalter 30mA
- Sicherungen
- Betriebsstundenzähler



Manueller Handumschalter (MTS)



Transportsatz mit festen Handgriffen



Transportsatz bestehend aus höhenverstellbaren und klappbaren Handgriffen

ES SERIE BENZIN							
STROMERZEUGER MODELL		LICHTSTROM				DREHSTROM	
		ES 3000	ES 4000	ES 5000	ES 8000	ES 5000	ES 8000
SPANNUNGSART		LICHTSTROM				DREHSTROM	
LEISTUNG DREHSTROM							
MAX.LEISTUNG LTP	kW / kVA	-	-	-	-	5,0 / 6,3	6,6 / 8,3
DAUERLEISTUNG COP	kW / kVA	-	-	-	-	4,3 / 5,4	5,6 / 7,0
LEISTUNG LICHTSTROM							
MAX.LEISTUNG LTP	kW / kVA	2,6 / 2,9	3,1 / 3,4	4,6 / 5,1	6,4 / 7,2	3,4 / 3,8	3,6 / 4,0
DAUERLEISTUNG COP	kW / kVA	2,2 / 2,5	2,6 / 2,9	3,9 / 4,2	5,5 / 6,0	3,2 / 3,5	3,3 / 3,7
LEISTUNG SPEZIFIKATIONEN							
SPANNUNG	Volt	230	230	230	230	400 / 230	400 / 230
FREQUENZ	Hz	50	50	50	50	50	50
LEISTUNGSFAKTOR	cos Φ	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
MOTOR							
HERSTELLER		Honda	Honda	Honda	Honda	Honda	Honda
MODELL		GX160	GX200	GX270	GX390	GX270	GX390
KRAFTSTOFF		Benzin	Benzin	Benzin	Benzin	Benzin	Benzin
HUBRAUM	ccM	163	196	270	389	270	389
DREHZAHL	rpm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
ZYLINDER		1	1	1	1	1	1
KÜHLUNG		Luft	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft
ANLASSER		Handstart	Handstart	Handstart	Handstart	Handstart	Handstart
VERBRAUCH							
VERBRAUCH BEI 75% LAST	L/Std	0,88	1,18	1,67	2,14	1,66	2,15
TANKINHALT	L	11	11	11	11	11	11
LAUFZEIT BEI 75% LAST	Std	12,5	9,32	6,59	5,14	6,63	5,12
GERÄUSCHEMISSION							
SCHALLDRUCK IN 7 m	db(A)	68	67	69	69	69	69
SCHALLLEISTUNG	LWA db(A)	96	95	97	97	97	97
ABMESSUNGEN UND GEWICHT							
LÄNGE	mm	623	623	729	729	729	729
BREITE	mm	409	409	500	500	500	500
HÖHE	mm	500	500	536	536	536	536
GEWICHT (ohne Betriebsstoffe)	kg	41	43	61	73	75	81
STANDARD AUSFÜHRUNG **							
MATERIAL KRAFTSTOFFTANK		Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff	Kunststoff
STECKDOSEN		2 x 230V Schuko 16A IP54		1 x 230V Schuko 16A IP54 1 x 230V CEE 16A IP44 1 x 230V CEE 32A IP44		1 x 230 Schuko 16A IP54 1 x 230V CEE 16A IP44 1 x 400V CEE 16A IP44	
GERÄTESCHUTZ**							
ÖLMANGELABSCHALTUNG		√	√	√	√	√	√
THERMOSCHUTZSCHALTER		√	√	√	√	√	√
GENERATOR SCHUTZKLASSE	IP	23	23	23	23	23	23
ZUBEHÖR							
FI-SCHUTZ-SCHALTER UND BETRIEBSSTUNDENZÄHLER		s	s	s	s	-	-
AVR - AUTOMATISCHE SPANNUNGSREGELUNG		s	s	s	s	√	√
MTS- NETZ HANDUMSCHALTER		o	o	o	o	o	o
TRANSPORTSATZ mit festen Handgriffen		o	o	o	o	o	o
TRANSPORTSATZ mit klappbaren Handgriffen		o	o	o	o	o	o

- = Nicht verfügbar - o = Zubehör verfügbar - s = Option (Auftragsbezogen, nicht ab Lager verfügbar) - √ = Standard - ** = detaillierte Datenblätter der einzelnen Geräte finden Sie auf www.pramac.com