

- KONSTRUKTION**
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
 - Stapeltaschen für den Staplertransport
 - Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrerschutz und Stabilität
 - Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

- MATERIAL**
- Verzinktes Stahlblech S220 GD Z; 1.0241 und S250 GD Z; 1.0242
 - Oberfläche: MB, feuerverzinkt
 - Trapezblechdicke: 0,8 mm
 - Profildicken: 1,5 mm bzw. 2 mm

- BODEN**
- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
 - Plattendicke: 18 mm
 - Belastbarkeit: 500 kg/m² (zulässige Flächenlast)
 - Vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
 - Schädlingfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
 - Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

- KRANBARKEIT**
- Kranbar im Leerzustand

ABMAßE/GEWICHTE

BPH+		
Breite außen/innen	(mm)	2100/1975
Länge außen/innen	(mm)	2100/975
Höhe außen/innen	(mm)	2080/1935
Gewicht (inkl. Zubehör)	(kg)	280

- TÜREN**
- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1750 x 1890 mm (lichte Maße: 1758 x 1855 mm)
 - Einstieghöhe: ca. 105 mm
 - Mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profilzylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
 - Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium
 - Türeintraster verhindert ein "Zuschlagen" der Tür

- ANLIEFERUNG**
- Montierte Anlieferung

- ZUBEHÖR NUR FÜR DAS BPH**
- Zeichnungsablage (K 101 SM weiß beschichtet) inkl. Regalboden, zwei Regalstützen und zwei Regalarmen (verzinktes Stahlblech)
 - Zeichnungsständer für 6 Zeichnungen (verzinktes Stahlblech)
 - Lichtfeld (PVC-Trapezlichtplatte, glashell, Brandschutzklasse nach DIN 4102-1: B1, europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: B - s1, d0)