



SPEZIALMASCHINEN

BETONSCHLÄMME-SEPARATOR

CBS-1500

Bestell-Nr. 30000198

Anwendung

- Der mobiler Betonschlämme-Separator CBS-1500 kann große Mengen Schneid-schlämme aufnehmen.
- Feststoffe werden ausgefiltert und das Wasser dem Kreislauf wieder zugeführt

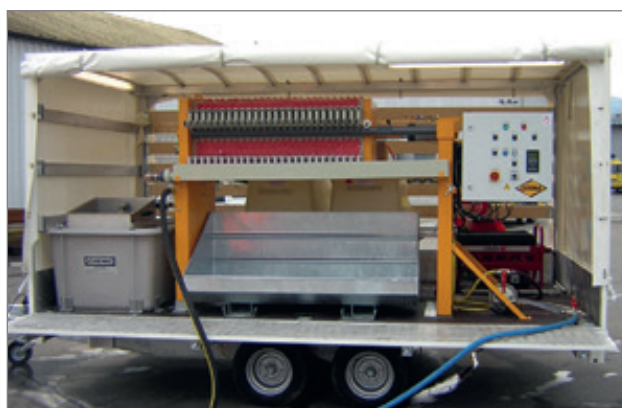
Weitere Vorteile

- unabhängig von Versorgungsleitungen durch eigenen Stromerzeuger
- großvolumige Filteranlage für langen, unterbrechungsfreien Betrieb
- Klarwassertanks mit 1100 l Netto-Fassungsvermögen
- herausnehmbare Reststoffmulde mit Staplerlaschen für komfortables Entleeren der Filterkuchen
- Sammelwanne mit Sieb zur Aufnahme der Schneidschlämme
- akustisches Signal und automatische Abschaltung bei vollem Filter
- Entleeren des Filters in nur 30 Sekunden ohne Unterbrechung des Schneidvorganges
- Aufbau der Anlage auf Tandem-Achsanhänger mit Straßenzulassung

Erforderliches Zugfahrzeug

Anhängervorrichtung	Kugelskopf
Anhängelast gebremst	3500 kg
Stützlast	150 kg

Technische Daten		CBS-1500
max. Filterleistung	l/h	1500
Fassungsvermögen Filteranlage		96 l - Feststoffe
Inhalt Klarwassertanks -netto-	l	2 x 550
Fassungsvermögen Schneidschlämme-Sammelwanne	l	550
Fassungsvermögen Reststoffmulde		ca. 3 Filterfüllungen
Abmessungen L/B/H	mm	5270 / 2165 / 2580
Leergewicht	kg	2240
Gewicht - mit vollen Klarwassertanks	kg	3340



Links: Pufferwanne mit Sieb; Mitte oben: Filterelement; Mitte unten: Reststoffmulde



Von links: Stromerzeuger, Klarwassertanks, Schlammpumpe



Zum Entleeren des Filters werden die Filterelemente auseinander gezogen.



Feststoffe fallen in die Reststoffmulde

SPEZIALMASCHINEN

HYDRAULIKAGGREGATE

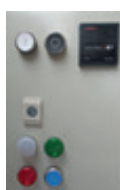
Bestell-Nr. 50008713

HAG-12.12



Bestell-Nr. 50008712

HAG-12.22



NEU

Betriebsstundenzähler
im Schaltkasten

Robuste, anwenderfreundliche Hydraulik-
aggregate, die speziell auf den Antrieb
von Elektro-Hydraulischen-Wand- und
Seilsägen abgestimmt wurden.

Technische Daten		HAG-12.12
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 V/32 A/50 Hz
Drehzahl	min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Anzahl Hydraulikpumpen	2 parallel fördernde Zahnradpumpen	
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis	30l/min bei 250 bar	
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis	45 l/min bei 160 bar	
Ölfördermenge Steuerkreis	l/min	15
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 / 600 / 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 188 (inkl. Hydrauliköl)

- Automatischer Sanftanlauf
- Doppelte aktive Motorüberwachung (Temperatur /Strom)
- Zweifach-Zahnradpumpe
- 2 Umschaltbare Ölfördermengen
- Magnetventil und Elektronik zur Fernabschaltung per Not-Aus
- Abnehmbarer Elektromotor für leichten Transport

Technische Daten		HAG-12.22
E-Motor, luftgekühlt	kW	15
Spannung/Strom/Frequenz	V / A / Hz	400 V/32 A/50 Hz
Drehzahl	min ⁻¹	2.902
Anzahl Hydraulikpumpen	3 parallel fördernde Zahnradpumpen	
Ölfördermenge, Nenndruck:		
Arbeitskreis / 1. Hauptkreis	30l/min bei 250 bar	
Arbeitskreis / 2. Hauptkreis	15 l/min bei 250 bar	
1. + 2. Hauptkreis	45 l/min bei 160 bar	
Ölfördermenge Steuerkreis	6 l/min, stufenlos bei 0-60 bar	
Kapazität des Öltanks	l	11,0
Abmessungen L / B / H	mm	850 x 600 x 1200
Gesamtgewicht	kg	ca. 190 (inkl. Hydrauliköl)

- Automatischer Sanftanlauf
- Doppelte aktive Motorüberwachung (Temperatur /Strom)
- Dreifach-Zahnradpumpe - gleichzeitige Versorgung von drei Ölkreisläufen
- Zusätzlicher Steuerkreis und Hydraulik-Steuerpult für Vorschubsteuerung von Seil- oder Wandsägen
- Abnehmbarer Elektromotor für leichten Transport

Zubehör Hydraulikaggregate

Bestell-Nr.	Typ	Beschreibung
30000533	ABV-10	Anbauventil zur Druckreduzierung auf 170 bar für hydraulische Hand- und Kettensägen
30000429	HSP-12	Hydraulik-Steuerpult



FUGENBÜRSTENMASCHINE

CBM-35 B

Bestell-Nr. 30000057



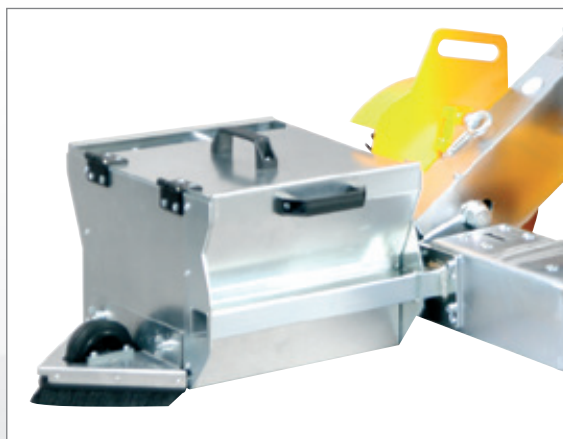
Vorderes Radpaar kann parallel zur Welle eingestellt werden, Bürsttiefe bleibt immer konstant.

Anwendung: Zum Reinigen alter Dehnungsfugen in Beton oder Asphalt. Rückstände von Schneidschlamm bei neuen Fugen können vor dem Vergießen effektiv entfernt werden.

- Große Laufräder für einfachen Vorschub
- Bürstenschutzhaube mit Auswurfabweiser rechts und links verstellbar
- optimale Gewichtsverteilung und Stützrad für einfaches Einrichten und Umsetzen
- höhenverstellbarer und vibrationsarm gelagerter Handgriff
- Kranöse zum Verladen und Umsetzen

Passende Fugenbürsten finden Sie auf Seite 19.

Technische Daten		CBM-35 B
max. Bürsttiefe	mm	60
Fugenbreite von-bis	mm	8-20
Ø Bürste	mm	300
Ø Bürstenaufnahme	mm	20/ 25,4
Bürstenaufnahme	Seite	rechts
Motorleistung	kW	8,7
Motortyp	-	Benzin Honda GX-390
Motorstart	-	Reversierstart
Tiefenzustellung	-	Handkurbel
Vorschub	-	manuell
L/B/H	mm	1290/610/1020
Gewicht	kg	117



Zubehör Fugenbürstenmaschinen

Bestell-Nr.	Beschreibung
30000012	Schmutzauffangkorb für Bürstenmaschinen CBM-35 B Lieferumfang: Schmutzauffangkorb, Sonderbürstenschutz, Bürstenhaube mit Stützrad

SPEZIALMASCHINEN

ANFASMASCHINE

Technische Daten		CF-206.2 B
max. Schnitttiefe	mm	35 mm
Schnitttiefenzustellung		hydraulisch
max. Anfasscheiben-Ø	mm	250 mm
max. Spannweite	mm	27 mm
Typ Antriebsmotor		Honda GX-390 (Benzin)
Leistung Antriebsmotor	kW	8,7 kW
Abmessungen L/B/H	mm	1120/510/930 mm
Gewicht	kg	103 kg

Bestell-Nr. 30000059

CF-206.2 B

Anwendung

Versieht bereits geschnittene Betonfugen vor dem Vergießen mit einer 45° Fase, um ein Ausbrechen der Kanten zu verhindern.

- hydraulische Schnitttiefenverstellung
- Arbeitsscheinwerfer
- tiefer Schwerpunkt
- exaktes Fasbild durch Mittenführer



Passende Schleifscheiben Passende Fugenbürsten finden Sie auf Seite 19.

