TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

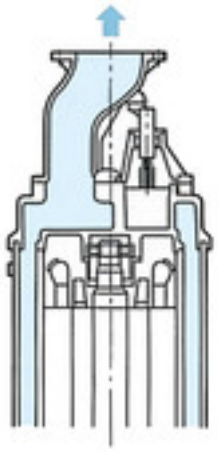
LH

400V
50Hz

Hochdruckpumpe - schlanke Bauweise
- für professionellen Einsatz

Immer tiefere Baugruben erfordern Tauchpumpen mit großer Förderhöhe in verschleißbeständiger Bauweise, die auch hohem Wasserdruck standhalten können.

LH 400V 50Hz



Mantelkühlung

Durch die Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt.

Zentrierter Druckanschluß

Durch den zentrierten Druckanschluß benötigt die Pumpe wenig Platz. Die Pumpe kann angehoben bzw. abgelassen werden, ohne daß sie von der Druckleitung getrennt werden muß. Stabile Installation am Gewichtsschwerpunkt.

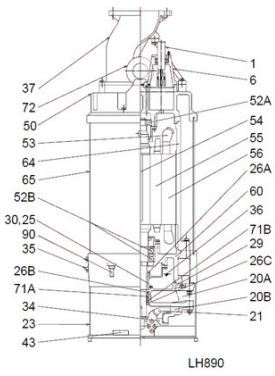
Gußeisen - beständiger als Aluminium

Pumpen- und Motorgehäuse aus Grauguß, Laufräder aus Chromgußeisen für höhere Beständigkeit gegen Abrasion und Korrosion

Komponenten:

001	Kabel
006	Kabeleingang
020A	Pumpengehäuse
020B	Pumpengehäuse
021	Laufrad
023	Einlaufsieb
025	Gleitringdichtung
026A	Öldichtung
026B	Öldichtung
026C	Labyrinthring
029	Ölgehäuse
030	Ölverteiler
034	Schleißring
035	Ölschraube
036	Schmiermittel
037	Auslaßbogen

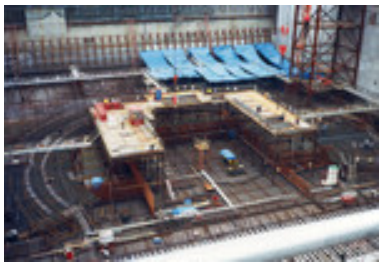
043	Opferanode
050	Motordeckel
052A	Lager (oben)
052B	Lager (unten)
053.	Thermofühler
054	Welle
055	Rotor
056	Stator
060	Lagergehäuse
064	Motorgehäuse
065	Mantel
071A	Wellenschutzhülse
071B	Wellenschutzhülse
072	Augenschraube
090,	Dichtigkeitssensor



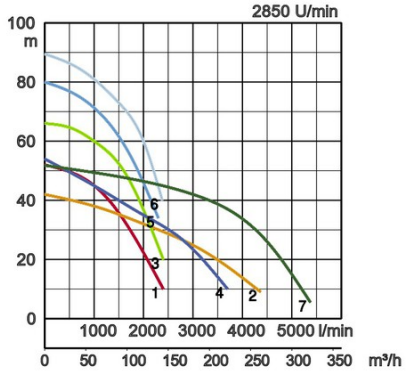
LH890

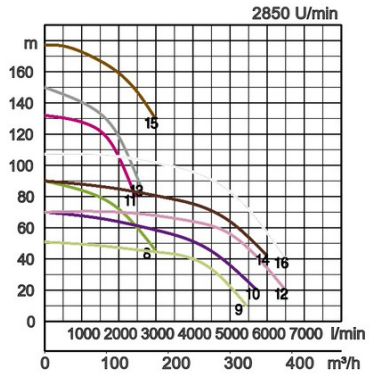
Spezifikationen:

Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
LH615	1	6"	15,0	27,5	52,0	2400	213,0	8,5	30	20
LH619	2	6"	19,0	36,0	42,0	4370	350,0	12	30	20
LH422	3	4"	22,0	40,5	66,0	2400	350,0	6	30	20
LH622	4	6"	22,0	40,5	54,0	3750	360,0	12	30	20
LH430	5	4"	30,0	55,0	80,0	2300	355,0	6	30	20
LH637	6	6"	37,0	67,0	89,5	2380	495,0	6	30	20
LH837	7	8"	37,0	67,0	51,8	5375	495,0	20	30	20
LH645	8	6"	45,0	81,0	90,0	2975	510,0	6	30	20
LH845	9	8"	45,0	81,0	50,8	5450	510,0	20	30	20
LH855	10	8"	55,0	100,0	70,0	5725	820,0	20	30	20
LH675	11	6"	75,0	130,0	132,0	2450	865,0	6	30	20
LH875	12	8"	75,0	130,0	70,0	6500	865,0	20	30	20
LH690	13	6"	90,0	166,0	150,0	2500	1100,0	6	30	20
LH890	14	8"	90,0	166,0	90,0	6000	1150,0	20	30	20
LH6110	15	6"	110,0	209,0	177,0	3000	1210,0	6	30	20
LH8110	16	8"	110,0	209,0	107,0	6500	1210,0	20	30	20



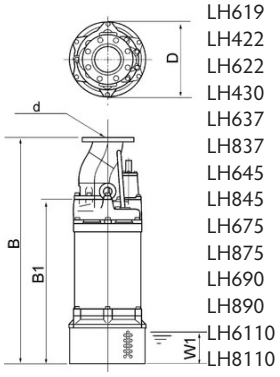
ø Druckstutzen			4", 6", 8"
Förder-medium	Temperatur		0-40°C
	Art des Mediums		Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser
Pumpe	Kompo-nenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Gehäuse	Sphäroguß GGG45, Grauguß GG20
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad
Motor	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart, 3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start
	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Isolierung		Schutzklasse B, Schutzklasse F
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter, Thermofühler in Wicklung
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
		Kabel	Gummi, NSSHÖU
Druckanschluß			JIS10K-Flansch, JIS20K-Flansch





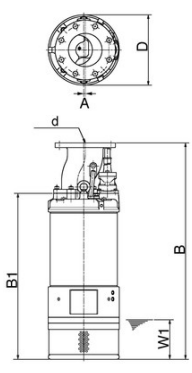
Abmessungen in mm:

Modell	d	A	B	B1	D	W1
LH615	150	7	1014	777	330	185
LH619	150	-	1352	1051	420	250
LH422	100	-	1352	1051	420	250
LH622	150	-	1352	1051	420	250
LH430	100	-	1352	1051	420	250
LH637	150	-	1448	1027	530	180
LH837	200	-	1488	1027	530	180
LH645	150	-	1448	1027	530	180
LH845	200	-	1488	1027	530	180
LH855	200	-	1716	1255	550	200
LH675	150	-	1676	1255	563	200
LH875	200	-	1716	1255	563	200
LH690	150	-	1787	1385	595	200
LH890	200	-	1787	1385	595	200
LH6110	150	-	1887	1485	592	200
LH8110	200	-	1887	1485	592	200



LH619
LH422
LH622
LH430
LH637
LH837
LH645
LH845
LH675
LH875
LH690
LH890
LH6110
LH8110
LH855

W1: Minimale Wasserhöhe



LH615

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.

TSURUMI PUMP

Durch eine umwelt- und mitarbeiterfreundliche Produktion tragen wir zum Fortschritt der Gesellschaft bei.

Unsere Fabrik in Kyoto (Japan) verfügt über eine Produktionskapazität von ca. 1 Mio. Pumpen pro Jahr. Durch modernste Fertigungsmethoden und optimale Durchrationalisierung aller Arbeitschritte wird höchste Produktivität erreicht. Die Einrichtungen unserer Produktentwicklung ermöglichen umfassende Experimente und das Testen von Pumpen jeder Größe. Unseren größten Reichtum sehen wir in unseren Mitarbeitern. Optimale Arbeitsbedingungen waren ein Hauptziel bei der Errichtung unserer Fabrik. Dies beinhaltet u.a. Raumklimatisierung, minimale Staub- und Abgasemissionen sowie umfassende Wiederverwertung der Abfälle.

Tsurumi (Europe) GmbH

Wahlerstr. 10
D-40472 Düsseldorf
Tel.: +49 (0)211-417937-450
Fax: +49 (0)211-417937-460
Email: vertrieb@tsurumi.eu
www.tsurumi.eu

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe) GmbH. Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.

con-LH-DE